

US8



Maschinen zum **Ablängen von Filamentsträngen**

- Handbedient oder automatisch
- Wahlweise mit Flach- oder Rundmesser
- Optional mit Vorratsmagazin

US8-Familie

Maschinen zum **Ablängen von Filamentsträngen**

1 Einfache handbediente Version

Die Filamentbündel werden von Hand eingelegt und für den Schnitt in Position geschoben. Der Bund wird mit zwei Klemmböcken fixiert und anschließend geschnitten. Je nach Material erfolgt der Schnitt mit einem Flachmesser (für Kunststoff oder Naturfilamente) oder mit einem Rundmesser, das besonders gut für für abrasives Material geeignet ist.



2 Automatische Version

Die Filamentbünde werden in die Vorlegeschiene eingelegt und mittels Schieber für den Schnitt automatisch an den Anschlag gedrückt. Klemmböcken fixieren beim Schnitt den Bund. Die Filamente des Anschnittes fallen gesondert in einen Auffangbehälter in der Maschine, und lassen sich von außen durch eine Schublade leicht entsorgen.



Der Vorteil beim Rundschnitt

Leistung bis zu 55 Schnitte/Min.

Durch Drehen des Rundmessers bei jedem Schnitt wird eine bis zu 10 mal höhere Standzeit gegenüber der Version mit Flachmesser erreicht.

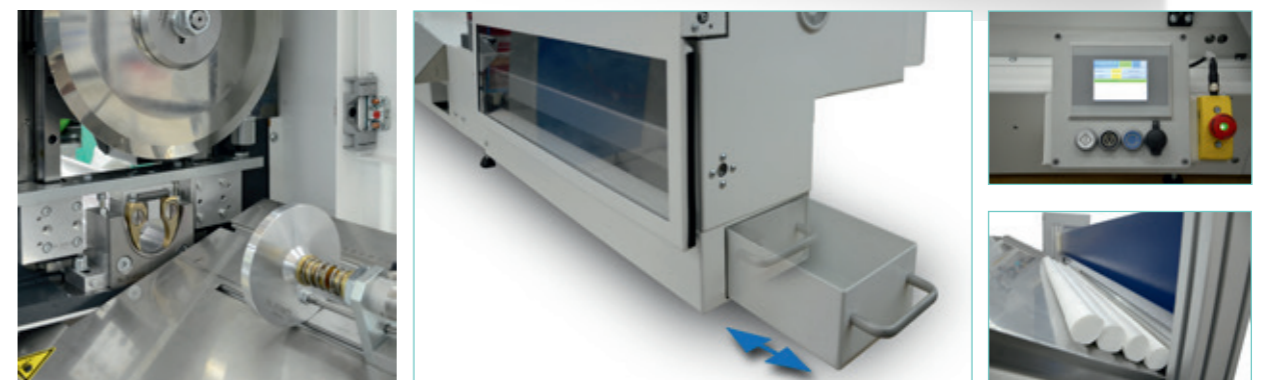


	1		2		3	
	US8	US8R	US8Z	US8RZ	US8ZM	US8RZM
Messer	Flachmesser	Rundmesser	Flachmesser	Rundmesser	Flachmesser	Rundmesser
Bewegungsachsen	3	3	4	4	5	5
Art	pneumatisch	pneumatisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch
Bedienung	halbautomatisch	halbautomatisch	vollautomatisch	vollautomatisch	vollautomatisch	vollautomatisch
Materialien	Kunststoff Naturfilamente	Kunststoff Naturfilamente Abrasiv	Kunststoff Naturfilamente	Kunststoff Naturfilamente Abrasiv	Kunststoff Naturfilamente	Kunststoff Naturfilamente Abrasiv
Min. Strangdurchmesser	60/35-60 mm 80/45-80 mm 100/ 80-100 mm	60/35-60 mm 80/45-80 mm	60/35-60 mm 80/45-80 mm 100/ 80-100 mm	60/35-60 mm 80/45-80 mm	60/35-60 mm 80/45-80 mm 100/ 80-100 mm	60/35-60 mm 80/45-80 mm
Max. Strangdurchmesser	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
Max. Stranglänge	beliebig	beliebig	1700 mm	1700 mm	1700 mm	1700 mm
Min. Puklänge	22 mm	22 mm	22 mm	22 mm	22 mm	22 mm
Max. Puklänge	100 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm
Schnitte / Min.	-	-	55	55	55	55

3 Automatische Version mit Vorratsmagazin

Die Filamentbünde werden auf Vorrat in das Magazin eingelegt. Je nach Material können bis zu 10 Bünde eingelegt werden. Nach dem letzten Schnitt wird automatisch ein neuer Bund in die Schiene eingelegt und zum Schnittmesser geschoben. Der Bund wird mit zwei Klemmböcken fixiert und

anschließend geschnitten. Eine saubere Sache: sowohl der erste Anschnitt wie auch die Restfilamente des zuletzt geschnittenen Bundes werden in einem Behälter aufgefangen und können leicht entsorgt werden.



German Engineering mit **Passion & Perfection**

Vor über 100 Jahren leitete Anton Zahoransky mit der Entwicklung des ersten Bürsten-, Bohr- und Stopfautomaten ein neues Zeitalter für die Bürstenproduktion ein. Daraus gewachsen ist ein international tätiger Komplettanbieter im Bereich Maschinenbau und Automatisierungstechnik mit den vier Geschäftsbereichen Formenbau, Systemtechnik, Verpackungs- sowie Bürstenmaschinen.

Treibend war und ist dabei weit mehr als solides „German Engineering“ und geballte Innovationskraft. Es ist der ungebrochene Geist von „Passion & Perfection“: Herzblut, Hartnäckigkeit und höchster Anspruch an Lösungen, die perfekt halten, was sie versprechen.

ZAHORANSKY – PERFECTLY DIFFERENT



ZAHORANSKY AG

Anton-Zahoransky-Straße 1
79674 Todtnau-Geschwend
Tel. +49 7671 997-0
Germany

www.zahoransky.com

