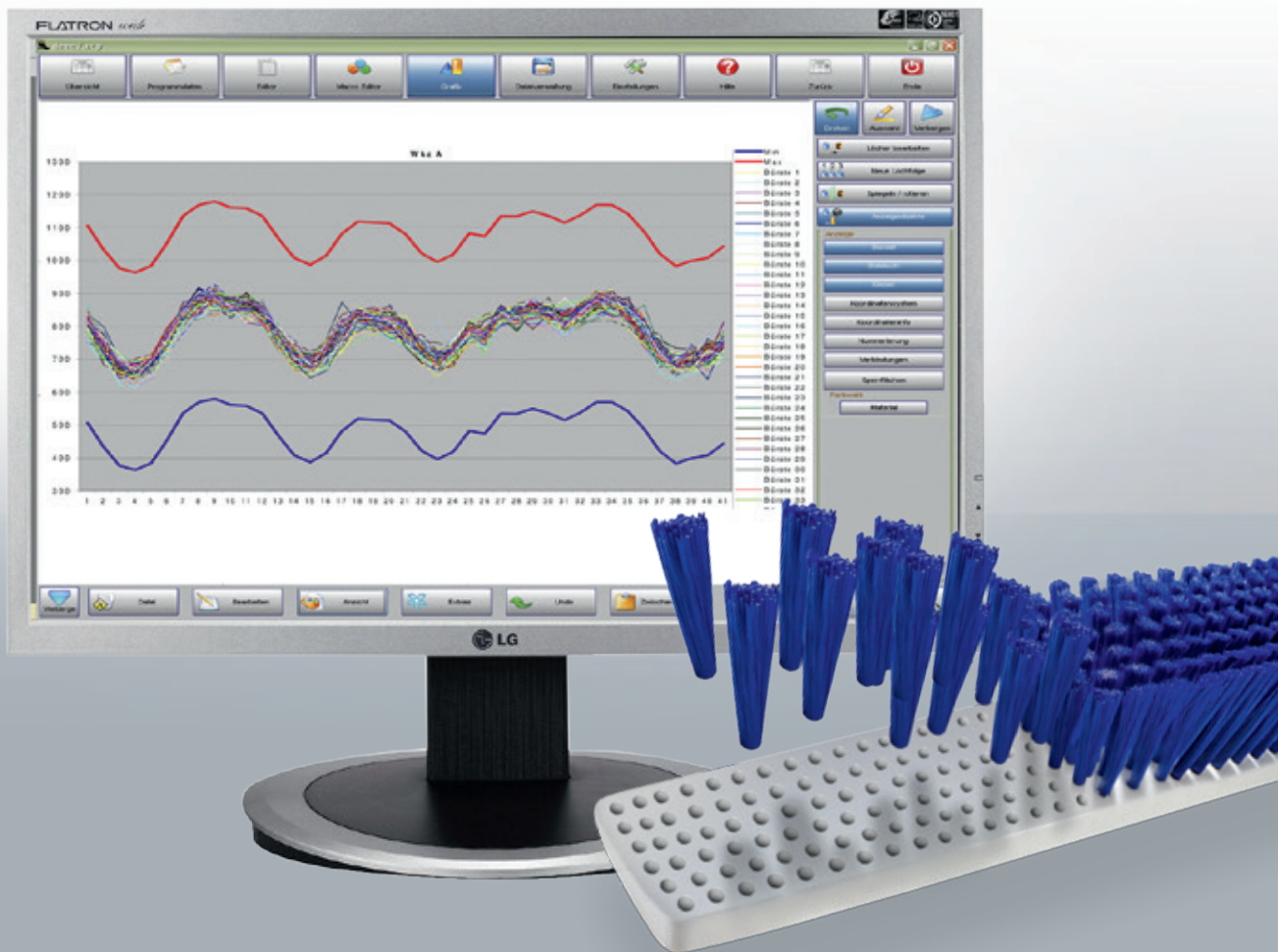


TUFT CONTROL



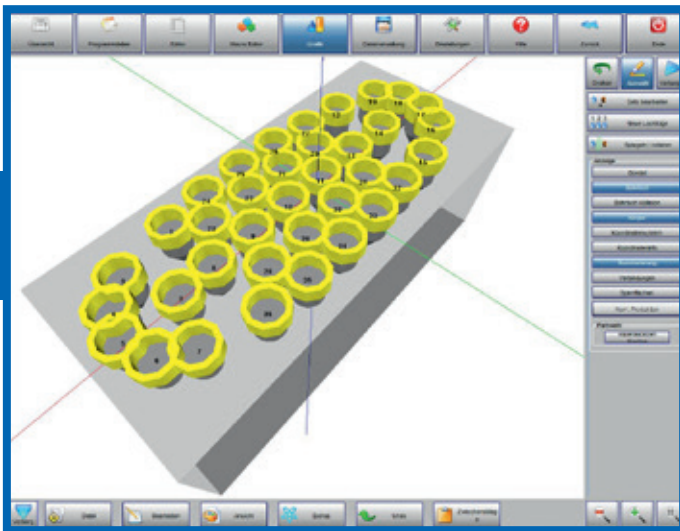
Software zur Bündeleinpresskontrolle

- Fehlerhafte Produkte effizient erkennen
- Automatischer Abgleich der Einpresskraft mit Referenzwerten
- Automatisiertes Aussortieren fehlerhafter Bürsten

TUFT CONTROL

Qualitätskontrolle leicht gemacht

Die neue TUFT CONTROL Messtechnik von ZAHORANSKY bietet Ihnen ab sofort eine noch nie dagewesene Möglichkeit, fehlerhafte Produkte zu erkennen. Damit sind Sie in der Lage, noch besser auf die kundenseitigen Anforderungen bezüglich geforderter Auszugskräfte von Bündeln zu reagieren.



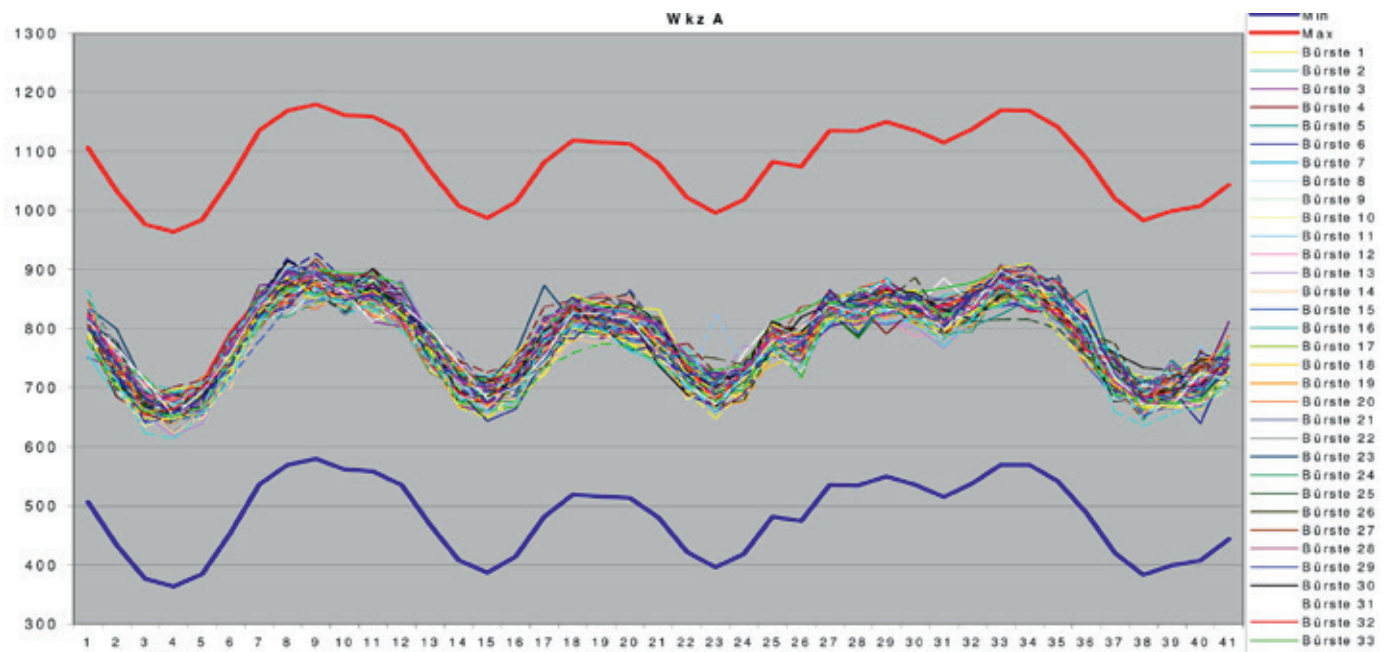
Abgleich Zungendruck pro Lochfeld

Funktionsprinzip

Während der Produktion wird die Einpresskraft von jedem Bündel gemessen und mit einem Referenzwert verglichen. Liegt der Messwert außerhalb der vorgegebenen Grenzen, wird der Wert geloggt und in der Visualisierung angezeigt. Je nach Einstellung wird die Bürste von der Maschine automatisch aussortiert.

Spezifikationen

- Lunkern im Spritzgusskörper
- Relevante Absplitterungen, z. B. beim Bohren
- Fehlender Füllgrad im Bündel
- Abnutzung bzw. schadhafte Zunge
- Bohrer unscharf und z. B. zurückgerutscht etc.



Lochgenaue Auswertung der Stopfvorgänge